

TANKREINIGUNGSTECHNIK

TANKREINIGER 35/E

**Einsatzbereiche:**

Heizöltankreinigung
Großtankreinigung
Abscheiderreinigung
Gefahrgutentsorgung Klasse 3, 5.1, 6.1, 8 und 9

Merkmale:

Mehr - Kammerbehälter geschlossen oder mit Verschlussboden
Gefahrgutausrüstung nach ADR
wahlweise Vollverkleidung mit Jalousie oder nach oben zu öffnenden Klappen

Behältergröße:

Einzelkammergröße nach Kundenwunsch
bis 14.000 Liter Gesamtluftvolumen

Vakuumpumpe:

Saugleistung bis 1.600 m³/h bei 60 % Vakuum (400 mbar)

Hochdruckpumpe:

Spülleistung von 30 – 100 l/min bis 170 bar

Sauganschlüsse:

1 je Kammer in DN 100 mit Perrot oder TW-Kupplung, seitlich nach rechts außen verlegt, alle Anschlüsse sind in einem Sammelrohr zusammengeführt.

Mannlöcher:

je Kammer, auf dem Tankscheitel eingeschweißt als Reinigungsöffnung am unteren Behälterende

Ausrüstung:

Hochdruckhaspel ausgelegt bis 120 m / DN 13,
Transporthaspel ausgelegt bis 80 m / DN 50,
Umpumpaggregat 400 l/min bei 3 bar Druck,
Druckluftkompressor 2.400 l/min bei 7 bar Druck,
Grenzwertgeber, Halogener Arbeitsscheinwerfer,
Schraubstock, Wassermangelwarnanlage,
Gebinde- und Geräteschränke, etc.

