

# ENTSORGUNGSTECHNIK

## *SAUGER 36 P / PE*



### Einsatzbereiche:

Altölentsorgung  
 Öl-, Benzin- und Fettabscheiderreinigung  
 Fäkalgrubenentsorgung  
 Sinkkastenreinigung  
 Gefahrgutentsorgung Klasse 3, 5.1, 6.1, 8 und 9

### Merkmale:

Kombinationsbetrieb Saugen und Hochdruckspülen  
 Variable Wasser- und Schlammkammer  
 Entleerung durch Ausstoßkolben

### Behältergröße

bis 18.000 Liter Schlammvolumen  
 1.000 Liter Wasservolumen

### Vakuumpumpe:

Saugleistung bis 3.000 m<sup>3</sup>/h bei 60 % Vakuum (400 mbar)

### Hochdruckpumpe:

Spülleistung von 30 - 100 l/min bis 170 bar Druck

### Verschlussboden:

über den vollen Querschnitt hydraulisch nach oben zu öffnen mit Zentralverriegelung pneumatisch

### Sauganschlüsse

im Verschlussboden DN 100 mit Perrot oder TW- Kupplung  
 Ausleger frei wählbar nach Kundenwunsch.

### Inhaltsanzeige:

mit innenliegendem Schwimmer und äußerer Skala,  
 Ausführung mit PE-Kugel

### Ausrüstung:

kleine HD-Haspel ausgelegt bis 120 m / DN 13,  
 Auslaufschürze, Schlauchwanne links und rechts,  
 Werkzeugkasten, Schraubstock, Spritzpistole, Halogen-  
 Arbeitsscheinwerfer, Wassermangelwarnanlage,  
 Restwasserentleerung, Kabeltrommel, kippbare  
 Abfallwanne, Leiter, Werbetafeln, etc.

