

WELTNEUHEIT



GLOBAL-COMBI



- passend für alle neue oder gebrauchte Container-Chassis weltweit
- international einsetzbar
- schneller Container-Schiff-Transport weltweit
- kein Montage- und Anpassungsaufwand vor Ort
- mobiler oder stationärer Einsatz möglich
- eigene, unabhängige Energieversorgung
- standardisierte und kompakte Bauweise
- robuste, zuverlässige Technik
- einfachste Bedienung
- zollbegünstigte Einfuhr

Einsatzbereich	Kanalreinigung, Sinkkastenreinigung Klärschlamm- & Grubenentsorgung
Merkmale	Kombinationsbetrieb Saugen & Spülen, Feste Wasserkammer und Schlammkammer Entleerung durch Schleppkolben
Behältergröße	Wasser:4.000 Liter; Schlamm: 4.000 Liter
Vakuumpumpe	Saugleistung 525 m ³ / h bei 60% Vakuum, Vakuum bis - 0,8 bar ; Druck bis + 0,5 bar
Hochdruckpumpe	Spüleleistung 212 l/min bei 120 bar
Antriebsaggregat	Dieselmotor mit Wasserkühlung (82 kW)
Verschlussboden	über den ganzen Querschnitt hydraulisch nach oben zu öffnen mit pneumatisch betätigter Zentralverriegelung
Sauganschluss	oberer und unterer Sauganschlüsse DN 100, pneumatisch betätigt
Inhaltsanzeige	Schaugläser für die Wasserkammer und Schlammkammer, zusätzliche Rundschau- gläser im Verschlussboden
Ausrüstung	hydraulisch angetriebene große Hochdruck- spülhaspel mit 120 m HD-Schlauch DN 19, kleine von Hand betätigte Hochdruckspül- haspel mit 40 m HD-Schlauch DN 13, Lastarm mit elektrischer Seilwinde